

TECHNICKÉ PARAMETRY VÝROBKU

VELVANA akciová společnost VELVARY	SYNTOL HD 265 PLUS hydraulická brzdová kapalina	TP 119/07 Odpovídá TL VW 766/X/Z Strana 1/3
--	--	---

1. Předmět

- 1.1 Tyto technické parametry výrobku platí pro výrobu, zkoušení a dodávání výrobku **Syntol HD 265 Plus**.
- 1.2 **Syntol HD 265 Plus** je směs glykoléterů, polyglykolů, glykoléterborátu a inhibitorů koroze.
- 1.3 **Syntol HD 265 Plus** je čirá, žlutá, hořlavá kapalina. Odpovídá normám ISO 4925 Class 3 a 4, SAEJ 1703 a 1704, FM VSS § 571.116 tř. jakosti DOT 3 a DOT 4, VW TL 766/X/Z, VW 50114.
- 1.4 **Syntol HD 265 Plus** je brzdová kapalina schválená pro všechny typy vozidel s požadavkem mezinárodní specifikace DOT 4 a pro brzdové systémy kombinované s ABS, ASC a ESP.

2. Technické parametry výrobku

Syntol HD 265 Plus musí odpovídat těmto stanoveným parametrům:

UKAZATEL JAKOSTI	HODNOTA	ZKOUŠÍ SE PODLE
Vzhled	žlutá – jantarová	vizuálně
Hustota při 20°C v kg/m³	1 055 až 1 070	PP č. 45/001
Kinematická viskozita při +40°C v mm ² /s při +100°C v mm ² /s při -40°C v mm ² /s	> 4,2 > 1,5 < 700	zaručuje výrobce zaručuje výrobce zaručuje výrobce
Bod varu ERBP ve °C Vlhký bod varu ve °C	> 265 > 175	PP č. 45/034 zaručuje výrobce
Odpařivost v % zbytek	< 80 nesmí obsahovat krystalickou usazeninu	zaručuje výrobce
tekutost po 1 h/-5°C	teče okamžitě	
Hodnota pH	7 – 11,5	PP č. 45/094
Tekutost při nízkých teplotách 6 hod/-50°C Při převrácení zkušební zkumavky musí projít vzduchová bublina kapalinou během max.	bez tvorby vrstev a sraženin 20 sekund	zaručuje výrobce
144 hod/-40°C Při převrácení zkušební zkumavky musí projít vzduchová bublina kapalinou během max.	bez tvorby vrstev a sraženin 10 sekund	
Obsah vody v % hm.	<0,2	PP č. 45/041
Přípustné přimísení vody (3,5%) 120 hod/-40°C Při převrácení zkušební zkumavky musí projít vzduchová bublina kapalinou během max.	bez tvorby vrstev, usazenin a zákalu 5 sekund	zaručuje výrobce
24 hod/+60°C Sraženina nesmí před ani po odstředění tvořit více než	bez tvorby vrstev 0,05% obj.	

Vydání č.:	2
Datum vydání:	18.03.2008
Účinnost:	19.03.2008
Nahrazuje:	

Vypracoval:	Ing. Vladimír Havel	
Schválil:	Ing. Jan Skolil	

TECHNICKÉ PARAMETRY VÝROBKU

VELVANA akciová společnost VELVARY	SYNTOL HD 265 PLUS hydraulická brzdová kapalina	TP 119/07 Odpovídá TL VW 766/X/Z Strana 2/3
--	---	---

Mísitelnost se SAE RM 1 kapalinou 24 hod/-40°C 24 hod/+60°C Sraženina nesmí tvořit po odstředění víc než	bez tvorby vrstev, sraženin a zákalu bez tvorby vrstev 0,05 % obj.	zaručuje výrobce
Korozní zkouška Uložení kovových zkušebních proužků a pryžové manžety po dobu 260 hodin při 100°C do brzdové kapaliny/5 % vody Změna hmotnosti standardních kovových zkušebních vzorků cín mg/cm ² ocel mg/cm ² hliník mg/cm ² šedá litina mg/cm ² mosaz mg/cm ² měď mg/cm ² zinek mg/cm ² Brzdová kapalina po zkoušce sraženina v obj. % pH vzhled kovových vzorků po zkoušce	< 0,2 < 0,2 < 0,1 < 0,2 < 0,4 < 0,4 < 0,4 ne rosol, kal, kryst. podíl < 0,05 ➤ 7 až < 11,5 ne zdrsnění, ne důlková koroze	zaručuje výrobce
Působení na pryž SBR 120 h, 120°C přírůstek v mm přírůstek v obj. % snížení tvrdosti IRHD 70 h, 70°C přírůstek v mm snížení tvrdosti IRHD max. vzhled pohárků	0,15 – 0,95 mm 2 - 10 0 – 15 0,15 – 0,95 mm 10 ne lepkavé, ne puchýřky	
70 h, 120°C přírůstek v mm snížení tvrdosti IRHD max. vzhled pohárků	0,15 – 0,95 15 ne lepkavé, ne puchýřky	
Působení na pryž EPDM 70 h, 70°C přírůstek v obj. % max. snížení tvrdosti IRHD max. vzhled destiček	10 10 ne lepkavé, ne puchýřky	
70 h, 120°C přírůstek v obj. % max. snížení tvrdosti IRHD max. vzhled destiček	10 10 ne lepkavé, ne puchýřky	

Vydání č.:	2
Datum vydání:	18.03.2008
Účinnost:	19.03.2008
Nahrazuje:	

TECHNICKÉ PARAMETRY VÝROBKU

VELVANA akciová společnost VELVARY	SYNTOL HD 265 PLUS hydraulická brzdová kapalina	TP 119/07 Odpovídá TL VW 766/X/Z Strana 3/3
--	--	---

Oxidační odolnost Uložení kovových zkušebních proužků po dobu 168 hod/70±2°C v brzdové kapalině Přípustná změna hmotnosti po uložení hliník v mg/cm ² litina v mg/cm ² vzhled destiček	< 0,05 < 0,30	zaručuje výrobce
Zkouška na přítomnost mechanických nečistot	žádné	PP č. 45/086

3. Vzorkování

Syntol HD 265 Plus se vzorkuje podle PP č. 45/014 a 45/102.

4. Zkoušení

Při zkoušení výše uvedeného výrobku v chemických laboratořích je nutno se řídit pokyny obsaženými v ČSN 01 8003.

5. Dodávání

Způsob dodávání a způsob dopravy výrobku je předmětem kupní smlouvy, ale musí být v souladu s právními předpisy.

6. Skladování

Skladujte v původních, neporušených, dokonale uzavřených obalech chráněných proti vlivu vzdušné vlhkosti v krytých, suchých a chladných skladech dle platných předpisů pro skladování hořlavých kapalin.

Vydání č.:	2
Datum vydání:	18.03.2008
Účinnost:	19.03.2008
Nahrazuje:	